

SL-PU D60

Description

Le SL-PU D60 est un sol coulé pigmenté et autonivelant, à 2 composants et sans solvants, à base d'un polyuréthane aromatique, aux propriétés élastiques fermes.

Le sol coulé Quartzline SL-PU D60 s'utilise pour réaliser un revêtement de sol souple, élastique ferme et sans joints.

Produit idéal sur les sols en bois, les sols en plaques alvéolaires et les chapes en sable/ciment, et lorsque les bruits de contact peuvent poser un problème.

Utilisable dans les logements, bureaux, hôpitaux, établissements scolaires, magasins et musées.

Convient en cas de contraintes industrielles faibles ou moyennes.

Ce revêtement de sol s'utilise depuis de nombreuses années en association avec le Quartzline Coating PU SG Coloured.

Cette association bien connue se distingue par sa dureté et sa résistance à l'usure, mais elle convient aussi parfaitement, en couche supérieure colorée, aliphatique et résistante aux UV, sur le SL-PU D60 susceptible de se décolorer.

Le revêtement présente un très faible niveau de COV et il respecte ainsi les sévères exigences du protocole allemand AgBB.

Produit idéal pour des lieux publics tels que laboratoires, bureaux, galeries, cantines, établissements scolaires, hôpitaux, salles d'exposition, musées, hôtels de ville, etc.

Ce revêtement lisse se caractérise par ses propriétés bactériostatiques, ce qui signifie que les micro-organismes ne peuvent pas se développer sur le Coating PU SG Coloured. Ce produit est donc fréquemment utilisé en hôpital et en laboratoire.

Utiliser 3 à 5 % de Quartzline « Antislip KFU » pour obtenir une surface antidérapante.

Forme

Composant A : Liquide, coloré
Composant B : Liquide, marron transparent

Quasiment toutes les couleurs RAL, NCS et SIKKENS sont possibles. D'autres couleurs sont également possibles, en concertation.

L'application par phases et l'utilisation de numéros de lots différents dans un projet peuvent entraîner de légères différences de couleurs.

La lumière solaire directe provoque des décolorations et des différences de couleurs. Cela n'a aucun effet sur la fonctionnalité et les performances du sol coulé.

Le SL-PU D60 doit toujours être revêtu d'une couche finale Quartzline PU SG Coloured, pour obtenir une finition de sol colorée et résistante aux UV.

Propriétés

Souple et élastique ferme	
Aromatique	
Étanche aux liquides	
Sans solvants	
Bonne résistance chimique et mécanique	
Viscosité ¹ (mPa.s)	2 000 – 2 500
Dureté Shore ²	> D60
Densité ³ (g/cm ³)	1,41
Résistance à la traction ⁴ @ 8 j (N/mm ²)	~ 8
Allongement à la rupture ⁴ @ 8 j (%)	≥ 80
Résistance à la traction ⁴ @ 28 j (N/mm ²)	~ 14
Allongement à la rupture ⁴ @ 28 j (%)	≥ 65
Délai de mise en œuvre à 20 °C (min.)	~ 20
Adhérence ⁵ (N/mm ²)	> 1,5 (Fissure de béton)

¹ = Brookfield, LV4, 30 tr/min, @ 23 °C

² = DIN 53505, 14 jours / + 23 °C / 50 % H.R.

³ = ISO 2811-1, + 23 °C / 50 % H.R.

⁴ = ISO 527 / + 23 °C / 50 % H.R.

⁵ = EN 4624, 14 jours / + 23 °C / 50 % H.R.

Il est conseillé de toujours commander l'intégralité des matériaux en une seule fois, pour un projet.

Conditionnement

Composant A : Bidon 20,9 kg
Composant B : Jerrican 4,10 kg
Composants A + B : Kit 25 kg

Durée de conservation / Entreposage

Jusqu'à 12 mois suivant la date de fabrication, dans l'emballage original, scellé, non ouvert ni détérioré, dans un endroit sec entre +5 °C et +30 °C.

Mise en œuvre

Rapport de mélange : Composant A : Composant B = 83,6 : 16,4 (volumes en poids)

Ajouter entièrement le composant B au composant A et mélanger durant 2 minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Verser ensuite ce mélange dans un bidon propre et mélanger à nouveau de manière intensive durant au minimum 1 minute, afin d'éviter de laisser d'éventuelles parties non mélangées sur le bord et/ou le fond.

Éviter de mélanger trop rapidement ou trop longuement, afin de réduire au minimum l'insertion de bulles d'air, pour ne pas devoir les enlever par la suite.

Effectuer le mélange de préférence à l'aide d'un mélangeur puissant à bas régime, 300 – 400 tr/min, avec un malaxeur Quartzline WK 90.

Composition du système

Apprêt pour supports poreux :

Sur les supports poreux, utiliser le SL-EP Scratchcoat ou le Primer BHH, éventuellement avec de la matière de charge Microdol A100. Cet apprêt permet d'obtenir une forte adhérence mécanique, par le remplissage des pores.

Apprêt pour supports non poreux :

Sur les supports scellés, utiliser le Primer GW. Cet apprêt présente d'excellentes caractéristiques d'adhérence physique.

En cas de doute, effectuer un essai d'adhérence. Il est toujours judicieux de tester au préalable.

Couche de ragréage : Pour niveler et/ou sceller le support, une couche de ragréage doit être appliquée. Utiliser pour cela le SL-EP Scratchcoat ou le Primer BHH avec de la matière de charge Microdol A100.
1 mètre carré nécessite 0,5 à 1 kg de couche de ragréage.

Couche de finition : SL-PU D60

Couche supérieure : Le SL-PU D60, sujet à la décoloration, doit être recouvert d'un revêtement Coating PU SG Coloured aliphatique, coloré et résistant à la décoloration.

Il est également possible d'utiliser un revêtement Coating PU MG Matt ou Satin Gloss freinant les UV. Cela retarde la décoloration, sans toutefois l'éviter.

Couche supérieure supplémentaire : Pour améliorer encore davantage la résistance à l'usure, ce revêtement peut être recouvert d'une couche de Coating PU SG Coloured ou d'une autre couche supérieure transparente Quartzline.

ATTENTION : Les couleurs vives rouges, jaunes, bleues et orange déteignent dans le revêtement Coating PU SG Coloured une fois séché. Il est donc recommandé de recouvrir ces couleurs d'une couche finale transparente, par exemple le Coating PU SG Satin Gloss ou le Coating PU MG Satin Gloss ou Matt.

Le blanc et les teintes grises très claires résistent un peu moins bien aux taches de café et de vin rouge. Dans ce cas également, une couche supérieure supplémentaire apportera une amélioration. Lorsque cela est possible, utiliser de préférence le Coating PU MG.

RÈGLE POUR TOUT SOL COULÉ / SYSTÈME DE REVÊTEMENT :
 Après l'application de l'apprêt et de l'éventuelle couche de ragréage, le support doit être scellé AVANT l'application de la couche de finition, afin de prévenir l'apparition de bulles et de petits trous dans la couche de finition.

Le Quartzline SL-PU D60 fait partie du système suivant :

Deco-Line Premium

Consommation

Système de sol coulé	Produit	Consommation
Apprêt	Primer BHH	125 - 250 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	150 - 500 g/m ²
	Primer GW	100 - 150 g/m ²
Couche de ragréage (en option)	Primer BHH + Filler A100	500 - 1 000 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	500 - 1 000 g/m ²
<u>Couche de finition</u>		
Épaisseur de couche 1 mm	SL-PU D60	~ 1 400 g/m ²
Épaisseur de couche 2 mm		~ 2 800 g/m ²
Épaisseur de couche 3 mm		~ 4 200 g/m ²
Couche supérieure	Quartzline PU SG Coloured	150 - 200 g/m ²
Couche supérieure supplémentaire (en option)	Quartzline PU SG Coloured Ou toute autre couche supérieure transparente Quartzline	150 - 175 g/m ²

Quartzline B.V., W.A. Boogaerdtstraat 5, NL-3316 BN Dordrecht, Pays-Bas. Édition 1.0 (07-2015)
 Tél. +31 78 6 513100 Fax +31 78 6177390 <http://www.quartzline.nl>

Traitement préalable du support

Le support doit être sain et suffisamment résistant à la pression (minimum 25 N/mm²), avec une adhérence de 1,5 N/mm² minimum.

Le support doit être propre, sec et exempt de salissures, huile, corps gras et autres impuretés.

Les supports en béton doivent être préparés de manière mécanique, par décapage à faible dégagement de poussières ou à l'aide d'un appareil de découpage, afin d'éliminer la peau du ciment et d'obtenir une surface rugueuse, adhérente et propre.

Le béton friable et cassant et les égalisations en ciment non fixées doivent être enlevés et les détériorations de surface, telles que trous et cavités, doivent être comblées avec le Quartzline Epoxy Gel.

Avant l'application du produit, toutes les poussières et tous les éléments non fixés doivent être entièrement enlevés de toutes les surfaces, de préférence à l'aide d'un balai et/ou d'un aspirateur industriel.

La chape en ciment ou le sol en béton doit être revêtu d'un apprêt. Les sols inégaux doivent être égalisés avec le Quartzline Cementitious SL Underlayment ou le Cementitious SL Constructive. Pour tout complément d'informations, voir la fiche technique correspondante.

Si le support date de plus de 48 heures, effectuer un essai d'adhérence. En cas de doute, toujours tester au préalable !

Conditions de mise en œuvre

Température du support :	Minimum 10 °C, maximum +25 °C
Température ambiante :	Minimum 10 °C, maximum +25 °C
Taux d'humidité du support :	< 4 % d'humidité À tester par une mesure au carbure.
Humidité relative de l'air :	Maximum 80 % H.R.
Point de condensation :	Attention à la condensation !

La température du support et des matériaux non durcis doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de condensation, afin de réduire les risques de formation de condensation, de décoloration blanche ou de surface collante (formation de carbamate) sur la finition du sol.

Application

Délai de mise en œuvre à 20 °C	20 minutes
Sec hors-poussières à 20 °C	4,5 heures
Praticable à 20 °C	12 heures

Avant l'application, contrôler le taux d'humidité du support, l'humidité relative et le point de condensation.

Verser le SL-PU D60 et l'étaler de manière régulière à l'aide d'une taloche lisse ou dentée. Vider de préférence le bidon en une seule fois, en raison de la rapidité de réaction du matériau s'il reste dans le bidon.

Remarques

Ne pas appliquer le revêtement SL-PU D60 sur des supports dont l'humidité remonte.

Le revêtement SL-PU D60 fraîchement appliqué doit être protégé de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant au moins 24 heures (+20 °C).

Le matériau non durci réagit à l'eau (formation de mousse). Par conséquent, durant la mise en œuvre, porter des bracelets et un bandeau anti-transpiration de Quartzline pour éviter que des gouttes de transpiration ne tombent sur le matériau !

Les matériaux mélangés doivent être aussitôt mis en œuvre car, à la fin du délai de mise en œuvre, l'étalement et la désaération diminuent.

Une mauvaise évaluation et un mauvais traitement des fissures peuvent entraîner une diminution de la durée de vie et provoquer des fissurations récurrentes.

Utiliser des matériaux à numéros de lots identiques, pour obtenir une couleur exactement identique.

Une température ambiante élevée ou un chauffage par le sol, associé à une forte contrainte ponctuelle, peut provoquer des empreintes dans la résine, dans certains cas.

S'il est nécessaire de chauffer, ne pas utiliser de brûleurs à gaz, mazout, paraffine ou autres combustibles fossiles, car ils dégagent de grandes quantités de CO₂ et de vapeur d'eau qui peuvent avoir un effet négatif sur la finition. Pour chauffer, utiliser uniquement des systèmes de ventilateur à air chaud à commande électrique.

Les inégalités et inclusions de saletés présentes dans le support restent visibles après l'application d'une fine couche d'étanchéité. Le support et les surfaces voisines doivent être correctement nettoyés au préalable.

Appliquer le SL-PU D60 dans une pièce dont les fenêtres ont été couvertes, afin de le protéger de la lumière solaire directe et d'éviter son réchauffement. La pénétration de lumière solaire peut avoir des conséquences sur la désaération et l'étalement du sol coulé et peut provoquer d'autres perturbations de surface.

Nettoyage / entretien

Pour maintenir durablement la qualité du revêtement de sol après la finition, toutes les salissures renversées doivent être enlevées dès que possible et le revêtement doit être nettoyé régulièrement à l'aide de brosses, machines à broser / aspirer les sols, raclettes en caoutchouc, nettoyeurs à haute pression, etc., en utilisant des produits de nettoyage adéquats.

Nettoyer le sol à l'eau tiède. Ne pas utiliser d'eau chaude (supérieure à 40 °C).

Validité des données techniques

Toutes les données techniques présentées dans cette fiche technique de produit sont basées sur des tests en laboratoire. Elles sont sujettes à modifications, en fonction des circonstances.

Informations de santé et de sécurité

Pour obtenir des informations et des conseils sur l'utilisation, l'entreposage et l'élimination en toute sécurité de produits chimiques, l'utilisateur doit consulter la fiche de données de sécurité de produit la plus récente, concernant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres informations liées à la sécurité.

Notification légale

Les informations et surtout les recommandations concernant l'application et l'utilisation finale des produits Quartzline sont communiquées de bonne foi, selon les connaissances actuelles de Quartzline et son expérience des produits correctement stockés, traités et appliqués dans des conditions normales.

En raison, dans la pratique, des différences de matériaux, de couches inférieures et de conditions réelles sur place, ces informations et ces recommandations ne peuvent conférer aucune garantie concernant la valeur marchande ou l'aptitude du produit pour une utilisation donnée, ni aucune responsabilité découlant d'une relation juridique, sur la base de ces informations, ou découlant de toutes recommandations écrites ou tous autres conseils fournis.

Quartzline se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits.

Les droits de propriété de tiers doivent être respectés.

Toutes les commandes sont acceptées aux termes des conditions de vente et de livraison actuelles. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente édition de la fiche de données de sécurité de produit, pour le produit concerné. Des exemplaires peuvent en être fournis sur demande.